

KUNZMANN®

FRÄSMASCHINEN

Lieferprogramm

*Universal-Werkzeugfräsmaschinen
Bearbeitungszentren*





KUNZMANN zählt in der Entwicklung und Produktion von Universal-Fräs- und -Bohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren seit 1907 zu den führenden Unternehmen auf dem Markt. Seit 2015 ist KUNZMANN Teil der Unternehmensgruppe der Familie Eisler, zu der unter anderem auch die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH gehört. Gemeinsam treten wir als starke Partner für die Bereiche Drehen und Fräsen auf.

Alle KUNZMANN Maschinen vereinen höchste Präzision, Leistungsstärke, einfache Handhabung und Langlebigkeit.

KUNZMANN Fräsmaschinen sind im Werkzeugbau, im Maschinenbau, in Forschung und Entwicklung sowie in zahlreichen Ausbildungsbetrieben und Schulen im Einsatz.

Mit **EDUCATION4.0** hat KUNZMANN zusammen mit WEILER als erster Anbieter digitale Schulungsinhalte im Programm.

Rund um die Produkte bietet KUNZMANN umfassende Serviceleistungen an. Dazu gehören Programmierschulungen, ein schneller und unkomplizierter Kundendienst, die Ersatzteilversorgung sowie kostenlose Hotlines zu Ansprechpartner*innen im Service und in der Anwendungstechnik.

WF 410 D



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	410
Y-Achse	mm	350
Z-Achse	mm	450

Führungssystem Flachführungen

Hauptantrieb	kW bei 100% ED	7,5
	kW bei 25% ED	13

Drehzahl U/min 4.500

Werkzeugaufnahme SK40 / HSK63

Vorschub X / Y / Z m/min 5 / 5 / 5

3-Achs-Digitalanzeige HEIDENHAIN

Gewicht kg ab 1.950

WF 610 D



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

Führungssystem Flachführungen

Hauptantrieb	kW bei 100% ED	7,5
	kW bei 25% ED	13

Drehzahl U/min 4.500

Werkzeugaufnahme SK40 / HSK63

Vorschub X / Y / Z m/min 5 / 5 / 5

3-Achs-Digitalanzeige HEIDENHAIN

Gewicht kg ab 2.000

WF 410 M



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	410
Y-Achse	mm	350
Z-Achse	mm	450

Führungssystem Flachführungen

Hauptantrieb	kW bei 100% ED	7,5
	kW bei 25% ED	13

Drehzahl U/min 4.500

Werkzeugaufnahme SK40 / HSK63

Vorschub X / Y / Z m/min 5 / 5 / 5

Streckensteuerung HEIDENHAIN TNC7 go

Gewicht kg ab 1.950

WF 610 M



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

Führungssystem Flachführungen

Hauptantrieb	kW bei 100% ED	7,5
	kW bei 25% ED	13

Drehzahl U/min 4.500

Werkzeugaufnahme SK40 / HSK63

Vorschub X / Y / Z m/min 5 / 5 / 5

Streckensteuerung HEIDENHAIN TNC7 go

Gewicht kg ab 2.000

WF 410 MC+



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	410
Y-Achse	mm	350
Z-Achse	mm	450

Führungssystem Linearrollenführungen

Hauptantrieb	kW bei 100% ED	5,5 / 8
(Fräskopf / Motorspindel)	kW bei 25% ED	10,5 / 12

Drehzahl U/min 5.000 / 12.000

Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63-A*

Vorschub X / Y / Z m/min 10

Bahnsteuerung SIEMENS ONE
HEIDENHAIN TNC7 basic

Gewicht kg ab 2.350

WF 610 MC+



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

Führungssystem Linearrollenführungen

Hauptantrieb	kW bei 100% ED	5,5 / 8
(Fräskopf / Motorspindel)	kW bei 25% ED	10,5 / 12

Drehzahl U/min 5.000 / 12.000

Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63-A*

Vorschub X / Y / Z m/min 10

Bahnsteuerung SIEMENS ONE
HEIDENHAIN TNC7 basic

Gewicht kg ab 2.450

EDUCATION4.0

Interaktive Ausbildung auf einem neuen Level



Digitalisierte Ausbildungsmaschinen

für eine moderne Ausbildung im Zuge von Industrie 4.0



Individual learning

Virtuelle Lerninhalte für Schulungsräume und für unterwegs, basierend auf den Daten des digitalen Zwillings der Maschine



Das Ausbildungskonzept EDUCATION4.0 ist ein nach **didaktisch-methodischen Prinzipien** entwickeltes System zur Unterweisung und Schulung im Bereich der Zerspaltung.

Haben Sie Fragen zur Förderfähigkeit von Maschinen und Lerninhalten? Melden Sie sich bei uns – wir beraten Sie gerne.



AUCH
NACHRÜSTBAR
AN IHRER
BESTANDS-
MASCHINE!

Was ist möglich?

Digitale interaktive Lerninhalte:

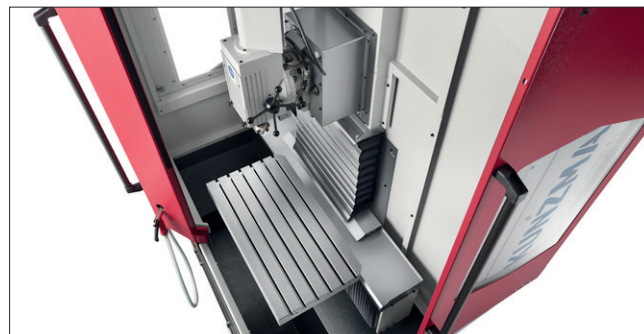
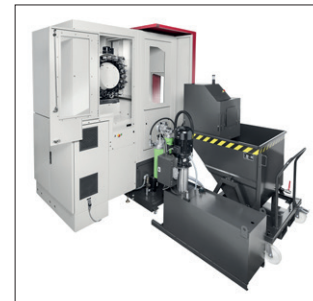
- Maschinengrundlagen
- Fortgeschrittene Bedienung
- Ausbildungsinhalte für „Industriemechaniker“
- Ausbildungsinhalte für „Mechatroniker“
- Hybrid Learning Package – Interaktion zwischen realer Maschine und virtuellem Zwilling
- Gamification

AUTOMATION

Unsere neue Automationslösung verbindet Zerspaltungstechnologie und kollaborative Robotik, indem die KUNZMANN Fräsmaschine mit einem kollaborativen Roboter (Cobot) integriert wird. Mensch und Cobot teilen sich sowohl Aufgaben als auch Arbeitsbereiche. Eine 2D-Kamera ermöglicht die Kompensation von Roboterbewegungen durch Positionsscanning, was das Verlagern des Cobots zwischen verschiedenen Maschinen erlaubt.



WF 610 CNC



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	610
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	450

Führungssystem

Linearrollenfürungen

Hauptantrieb

kW bei 100% ED 5,5 / 8

(Fräskopf / Motorspindel)

kW bei 25% ED 10,5 / 12

Drehzahl

U/min 5.000 / 12.000

Werkzeugaufnahme

SK 40 / HSK 63-A*

Vorschub X / Y / Z

m/min 30 / 30 / 15

Bahnsteuerung

HEIDENHAIN TNC7 basic/ TNC7/
SIEMENS ONE

Gewicht

kg ab 2.550

Optionen

- ▶ Werkzeugwechsler 20-fach
- ▶ Motorspindel: 12.000 U/min
- ▶ Scharnierband-Späneförderer
- ▶ Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel 25 bar
- ▶ Innen- / Außenkühlung mittels Luft
- ▶ Absauganlage
- ▶ Tastsysteme
- ▶ Linearwegmesssystem
- ▶ CNC-Teilapparate - 4. Achse
- ▶ Universal-Kipp-Schwenktisch
- ▶ Automatische Schiebetür der Vollschrutkabine

BA 1100 H



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	1100
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

Hauptantrieb

(für Riemenspindel max. 10.000 U/min)	kW bei 100% ED	12
	kW bei 25% ED	23

Drehzahl	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
----------	-------	----------------------------------

Werkzeugaufnahme	SK 40 / HSK 63-A	
------------------	------------------	--

Vorschub X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 45
--------------------	-------	--------------

Werkzeugwechsler	38- / 60-fach	
------------------	---------------	--

Bahnsteuerung	HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7	
---------------	--	--

Gewicht	kg	ab 8.900
---------	----	----------

BA 1300 H



Bearbeitungszentrum mit Option Papierbandfilteranlage

Arbeitsbereich

X-Achse	mm	1300
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

Hauptantrieb

(für In-Line-Spindel 14.000/18.000 U/min)	kW bei 100% ED	13,5
	kW bei 25% ED	25,5

Drehzahl	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
----------	-------	----------------------------------

Werkzeugaufnahme	SK 40 / HSK 63-A	
------------------	------------------	--

Vorschub X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 45
--------------------	-------	--------------

Werkzeugwechsler	38- / 60-fach	
------------------	---------------	--

Bahnsteuerung	HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7	
---------------	--	--

Gewicht	kg	ab 9.500
---------	----	----------

BA 1500 H



Arbeitsbereich

X-Achse	mm	1500
Y-Achse	mm	750
Z-Achse	mm	900

Hauptantrieb

(für In-Line-Spindel 14.000/18.000 U/min)	kW bei 100% ED	13,5
	kW bei 25% ED	25,5

Drehzahl	U/min	8.000 / 10.000 / 14.000 / 18.000
----------	-------	----------------------------------

Werkzeugaufnahme	SK 40 / HSK 63-A	
------------------	------------------	--

Vorschub X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 45
--------------------	-------	--------------

Werkzeugwechsler	38- / 60-fach	
------------------	---------------	--

Bahnsteuerung	HEIDENHAIN TNC7 basic HEIDENHAIN TNC7	
---------------	--	--

Gewicht	kg	ab 9.500
---------	----	----------

BA 1100 H



XYZ 1100 x 750 x 900 mm
RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min
TNC7 basic / TNC7

BA 1300 H



XYZ 1300 x 750 x 900 mm
RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min
TNC7 basic / TNC7

BA 1500 H



XYZ 1500 x 750 x 900 mm
RS 8.000 / 10.000, ILS 14.000 / 18.000 U/min
TNC7 basic / TNC7

Universal-Fräs- und -Bohrmaschinen

Digitalanzeige

WF 410 D



XYZ 410 x 350 x 450 mm
Vertikal-/Horizontalspindel
4.500 U/min
3-Achs-Digitalanzeige

Manuell

WF 410 M



XYZ 410 x 350 x 450 mm
Vertikal-/Horizontalspindel
4.500 U/min
Streckensteuerung TNC7 go

WF 610 D



XYZ 610 x 400 x 450 mm
Vertikal-/Horizontalspindel
4.500 U/min
3-Achs-Digitalanzeige

WF 610 M



XYZ 610 x 400 x 450 mm
Vertikal-/Horizontalspindel
4.500 U/min
Streckensteuerung TNC7 go

Universal-Werkzeugfräsmaschinen

Manuell + CNC-bedienbar

WF 410 MC+



XYZ 410 X 350 X 450 mm
Fräskopf 5.000 U/min
Motorspindel 12.000 U/min
TNC7 basic / SIEMENS ONE

CNC

WF 610 CNC



XYZ 610 x 400 x 450 mm
Fräskopf 5.000 U/min
Motorspindel 12.000 U/min
TNC7 / TNC7 basic /
SIEMENS ONE

WF 610 MC+



XYZ 610 X 400 X 450 mm
Fräskopf 5.000 U/min
Motorspindel 12.000 U/min
TNC7 basic / SIEMENS ONE

WF 610 CNC mit Automation-Package



XYZ 610 x 400 x 450 mm
Fräskopf 5.000 U/min
Motorspindel 12.000 U/min
TNC7 / TNC7 basic

EDUCATION4.0



WF 410 M / 610 M



WF 410 MC+ / 610 MC+



Besuchen Sie
unsere Website

KUNZMANN[®] **FRÄSMASCHINEN**

KUNZMANN Maschinenbau GmbH

Tullastraße 29-31, D-75196 Remchingen

Telefon: +49 (0) 7232 / 36 74-0

Fax: +49 (0) 7232 / 36 74-74

E-Mail: info@kunzmann-fraesmaschinen.de

www.kunzmann-fraesmaschinen.de

- ▶ Hersteller von Universal-Werkzeugfräsmaschinen und Vertikal-Bearbeitungszentren
- ▶ Kompetente Technologieberatung
- ▶ Kundenspezifische Anwendungstechnik
- ▶ Individuelle Programmierschulungen
- ▶ Schnelle und unkomplizierte Servicehilfe

Unser starker Partner

