

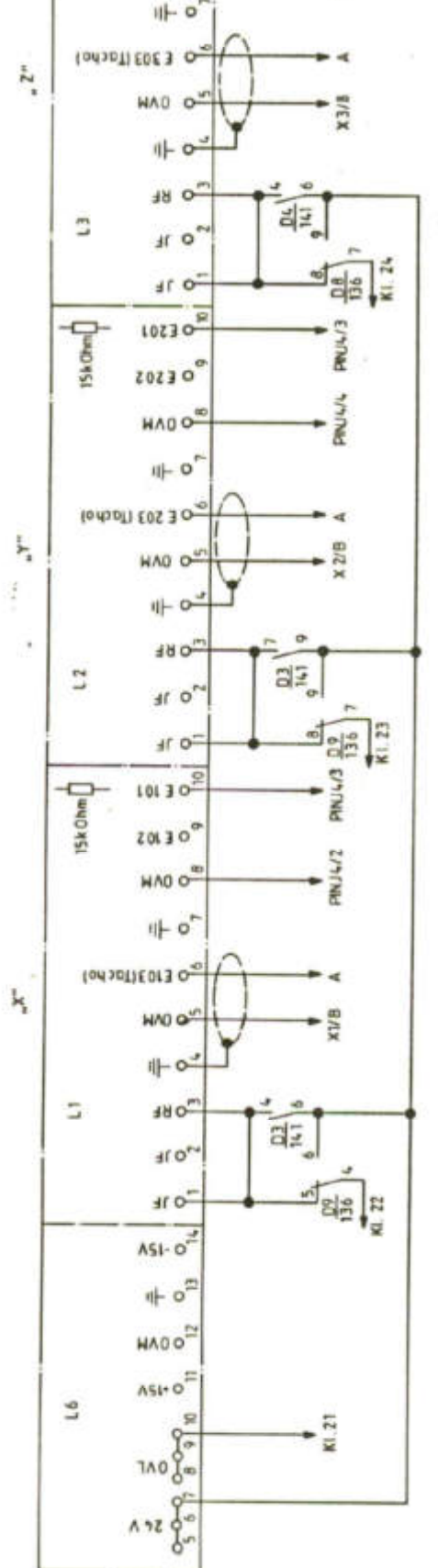
Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Werkstoff	Rohmade
Gezeichnet	Datum	Teil/Model Nr.			
Geprüft	11.11.1982	380 412			
Maßstab:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b				
Blatt Nr. 1 von 15 Blatt					
Ersetzt für					
Ersetzt durch					

KUNZMANN
WERKZEUGMASCHINEN

Blatt	von	bis	Blatt	von	bis
1	1	1	15	15	15
2	2	2	16	16	16
3	3	3	17	17	17
4	4	4	18	18	18
5	5	5	19	19	19

Verweilzeiten dieser Unterbaue sowie Verweilzeiten dieses Inhalts ist anzudeuten

39 40 41 42 43 44 46 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57



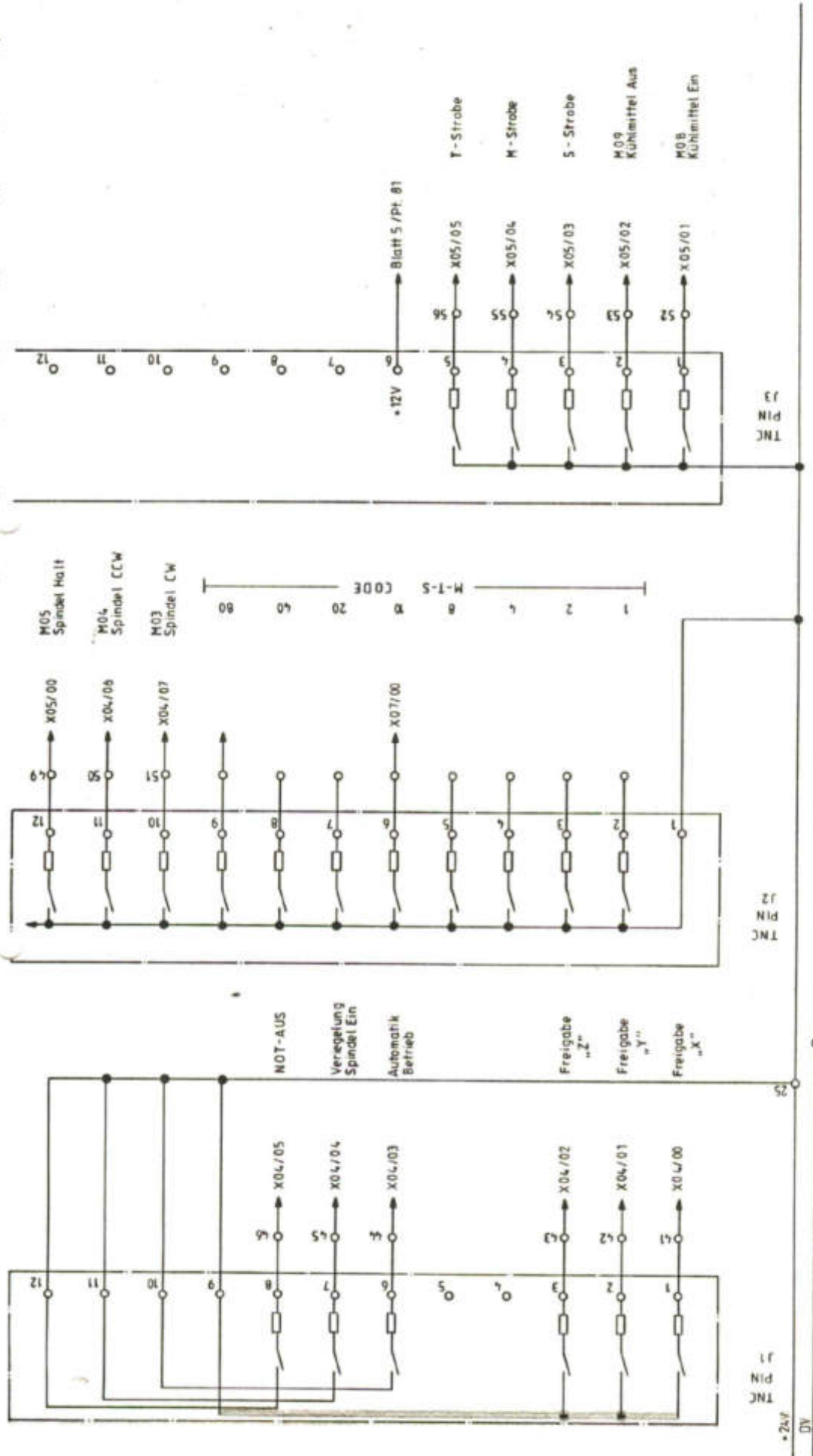
Stück	Bezeichnung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Werkstoff	Rohmaterial
Gezeichnet	Datum	Teil/Model Nr.			
Geprüft	11.11.82	380 412			
Mitglied:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b				
Blatt Nr. 3 von 15 Blatt					
Ersatz für					
Ersetzt durch					



Über	1	2	3	4	5
1/2	10	10	10	10	10
3/4	10	10	10	10	10
1	10	10	10	10	10
2	10	10	10	10	10
3	10	10	10	10	10
4	10	10	10	10	10
5	10	10	10	10	10

Vervielfältigung dieser Literatur sowie Verwertung ihres Inhalts ist unzulässig

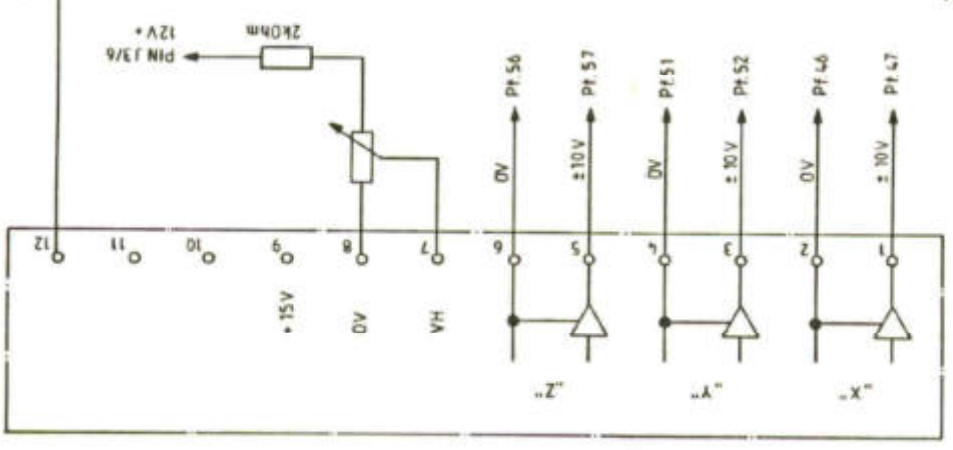
76 75 74 73 72 71 70 69 68 67 66 65 64 63 62 61 60 59 58 57 56 55 54 53 52 51 50 49 48 47 46 45 44 43 42 41 40 39 38 37 36 35 34 33 32 31 30 29 28 27 26 25 24 23 22 21 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



Stück	Benennung und Bemerkung		Teil	Gruppe	Werkstoff	Rollmaße
Gezeichnet	Datum	Name	Teil/Model Nr. 380 412			
Geprüft	11.11.82					
Modifizierte:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b					
Blatt Nr. 4 von 15 Blatt						
Ersatz für						
Ersetzt durch						

Preis	100	225
Material	100	225
100	100	100
100	100	100
100	100	100

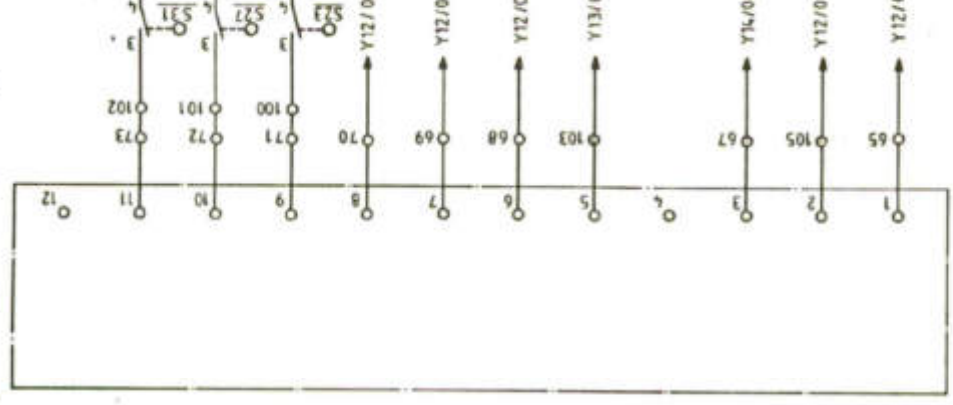
77 78 79 80 81 82 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95



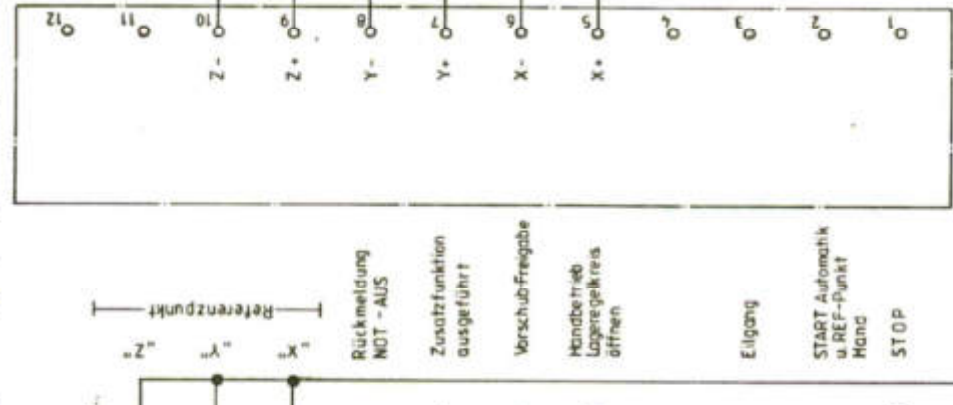
TNC PIN J4
 24 V
 0V



TNC PIN J5



TNC PIN J6



TNC PIN J6

Referenzpunkt
 "Z"
 "Y"
 "X"
 Rückmeldung
 NOT - AUS
 Zusatzfunktion
 ausgeführt
 Vorschubfreigabe
 Handbetrieb
 Lagergetriebe
 öffnen
 Eingang
 START Automatik
 u. REF-Punkt
 Manu.
 STOP

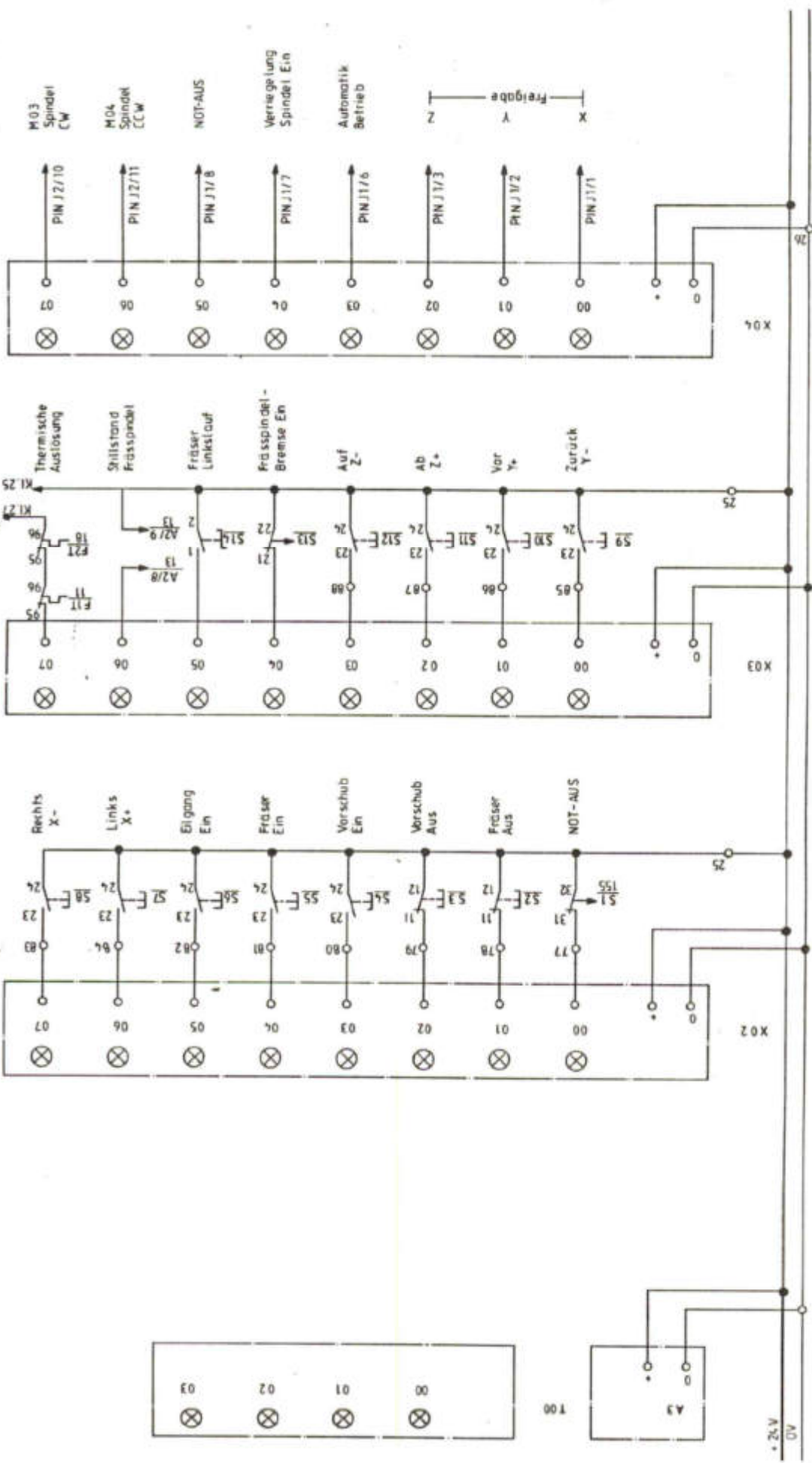
Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Werkstoff	Abnahme
Gezeichnet	Datum	Teil/Modell Nr.			
Geprüft	12.11.82	380 4 12			
Modulfab:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b				



Blatt Nr: 5 von 15 Blatt
 Ersatz für
 Ersetzt durch

Prüfung	Abt.	St.	St.	St.	St.	St.
1	2	3	4	5	6	7

96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 109 110 111 112 113 114

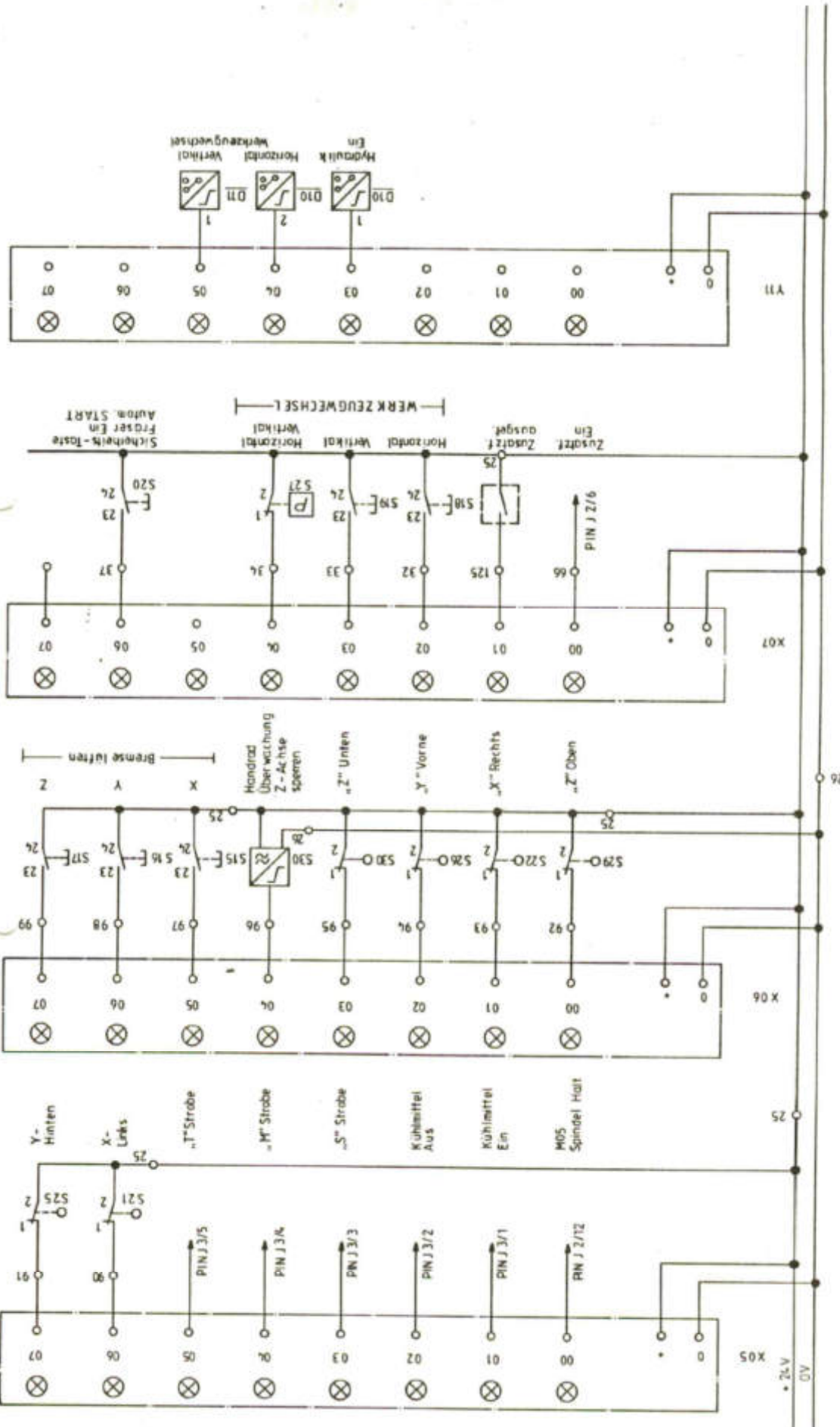


Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Werkstoff	Rohmabde
	Name	Teil/Modell Nr.			
	Datum				
	Gezeichnet	380 412			
	Geprüft				
	Maßstab:				
TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b					
Blatt Nr. 6 von 15 Blatt					
Ersatz für					
Erstellt durch					



Blatt	von	Blatt
1	1	15
2	2	16
3	3	17
4	4	18
5	5	19
6	6	20

Verweigerung dieser Unterlage sowie Verwertung ihres Inhalts ist unzulässig

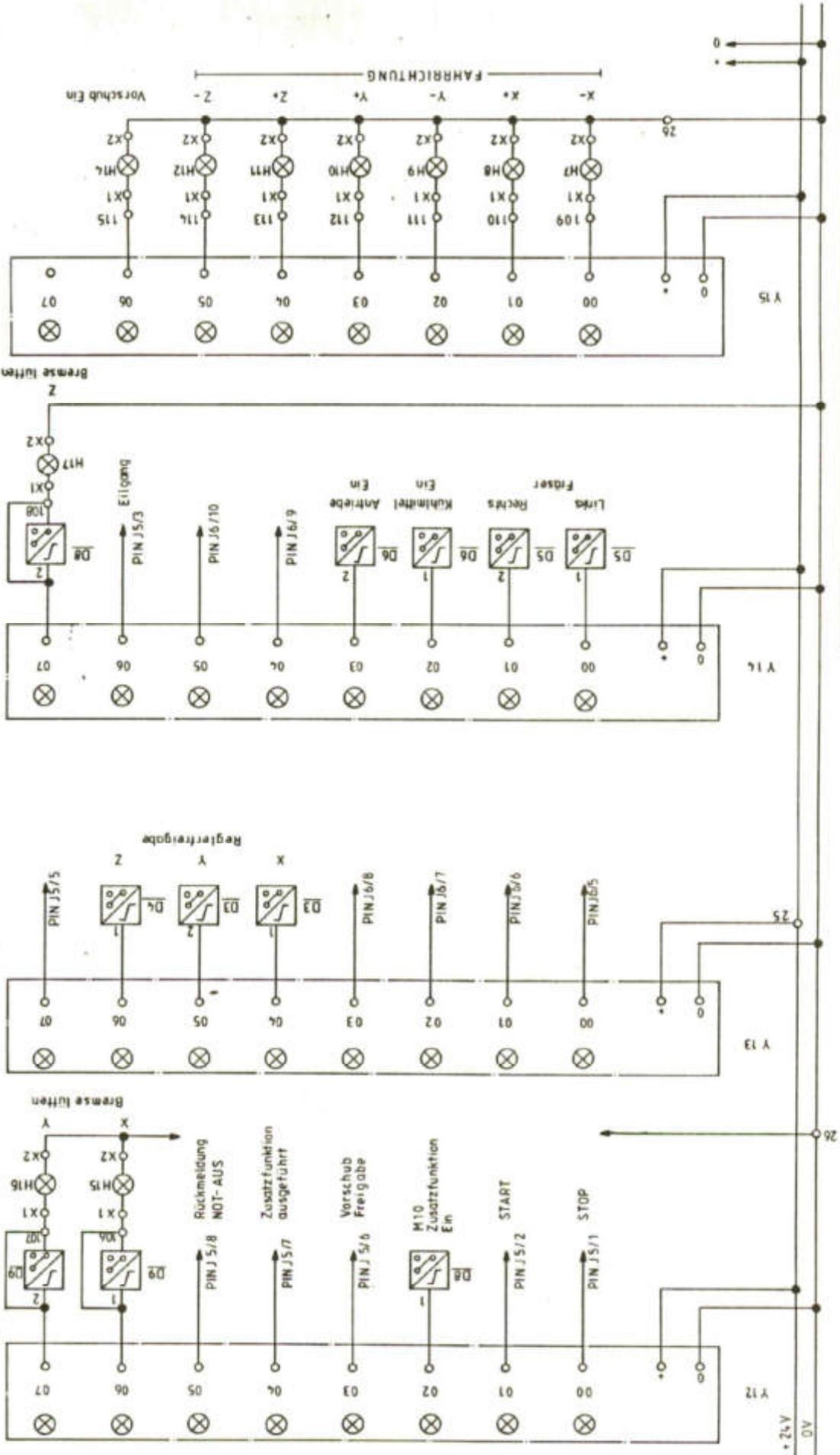


Stück	Benennung und Bemerkung		Teil	Gruppe	Werkstoff	Rahmende
Gezeichnet	Datum	Name	Teil/Modell Nr.			
Geprüft	12.11.82		380.412			
Mediatur:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Proconic b					
Blatt Nr. 7 von 15 Blatt						
Erstellt für						
Erstellt durch						



Formel	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Abt.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Abt.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Abt.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

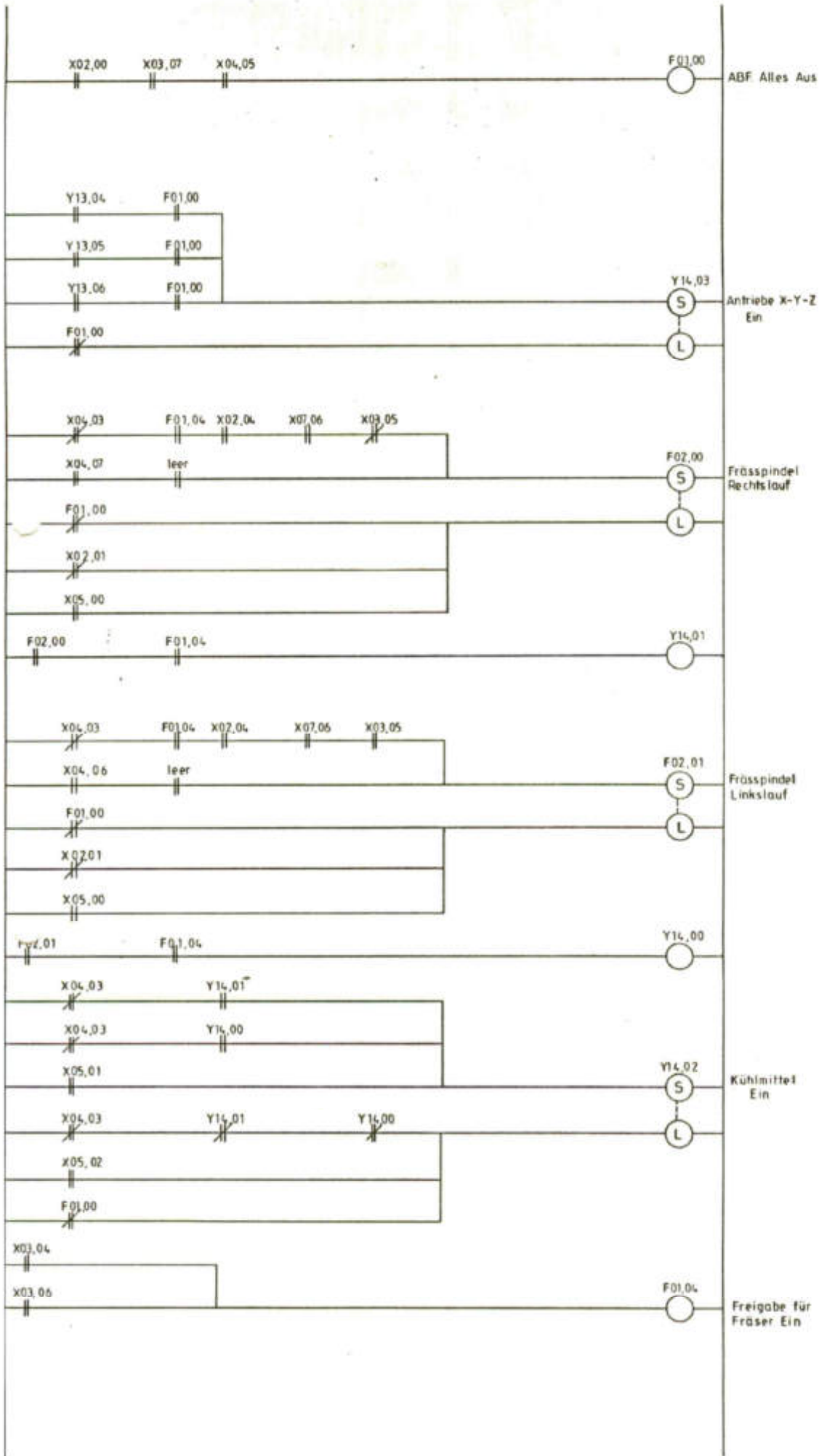
134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152



Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Werkstoff	Rohmaterial
Gezeichnet	Datum	Teil/Modell Nr.			KUNZMANN WERKZEUGMASCHINEN
Geprüft	12.11.82	380 412			
Meistab:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b				

Formel	Einheit	Wert	Formel	Einheit	Wert
$\pm 0,1$	mm	0,1	$\pm 0,1$	mm	0,1
$\pm 0,1$	mm	0,1	$\pm 0,1$	mm	0,1
$\pm 0,1$	mm	0,1	$\pm 0,1$	mm	0,1

Blatt Nr. 8 von 15 Blatt
Ersetzt für
Ersetzt durch

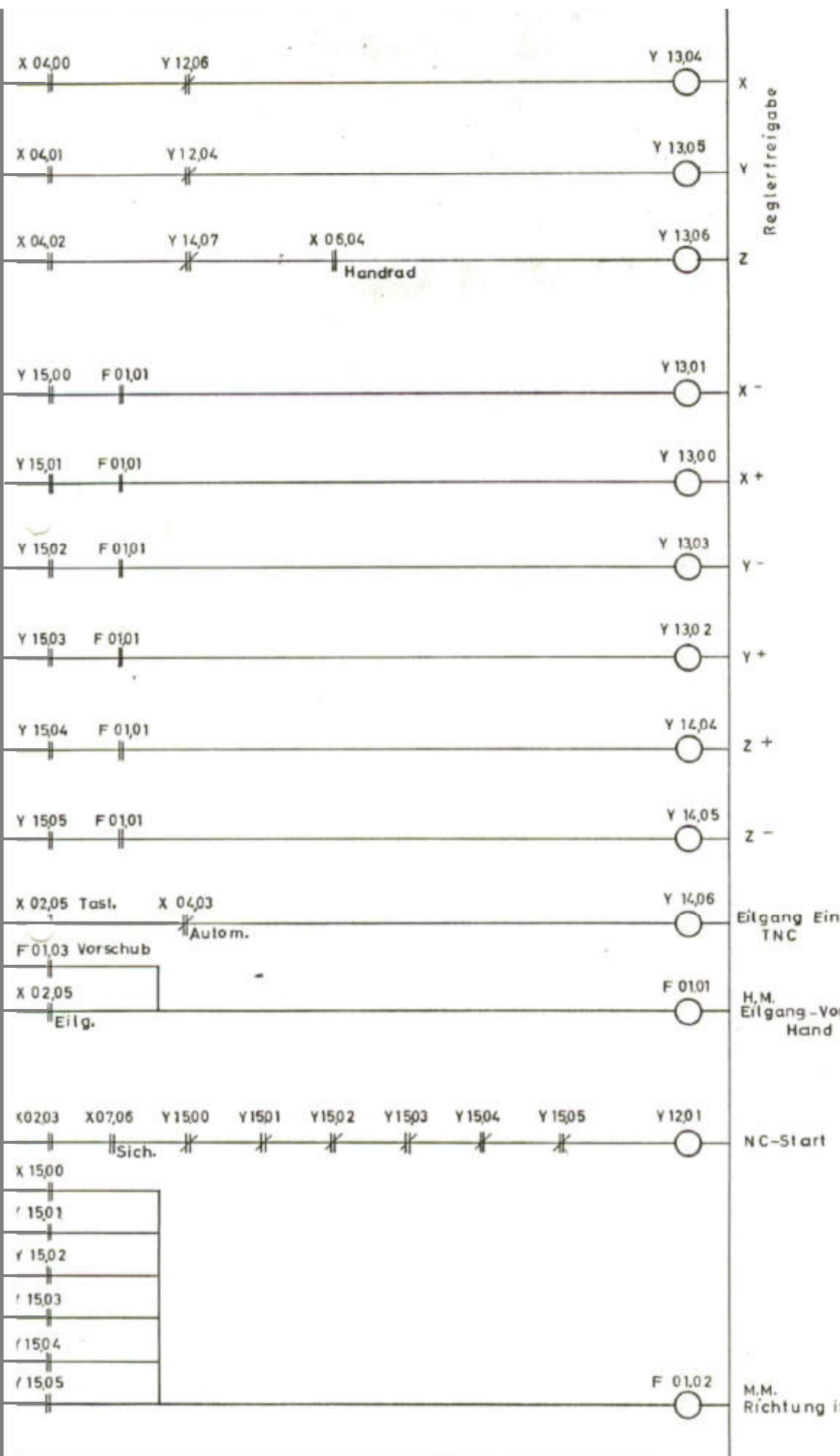


Stück	Benennung und Bemerkung		Teil	Gruppe	Werkstoff	Rohrmaße
Gezeichnet	Datum	Name	Teil/Model Nr.			
Begrüßt	15.11.82		380 4.12			
Modellab:	TNC 145 - EINZELANTRIEBE mit Procontic b					
Blatt Nr. 10 von 19 Blatt						
Erstellt für						
Erstellt durch						



Frässpindel	118
Frässpindel	119
Frässpindel	120
Frässpindel	121
Frässpindel	122
Frässpindel	123
Frässpindel	124
Frässpindel	125
Frässpindel	126
Frässpindel	127
Frässpindel	128
Frässpindel	129
Frässpindel	130

Verwirklichung dieser Unterlage sowie Verwendung ihrer Inhalte ist untersagt

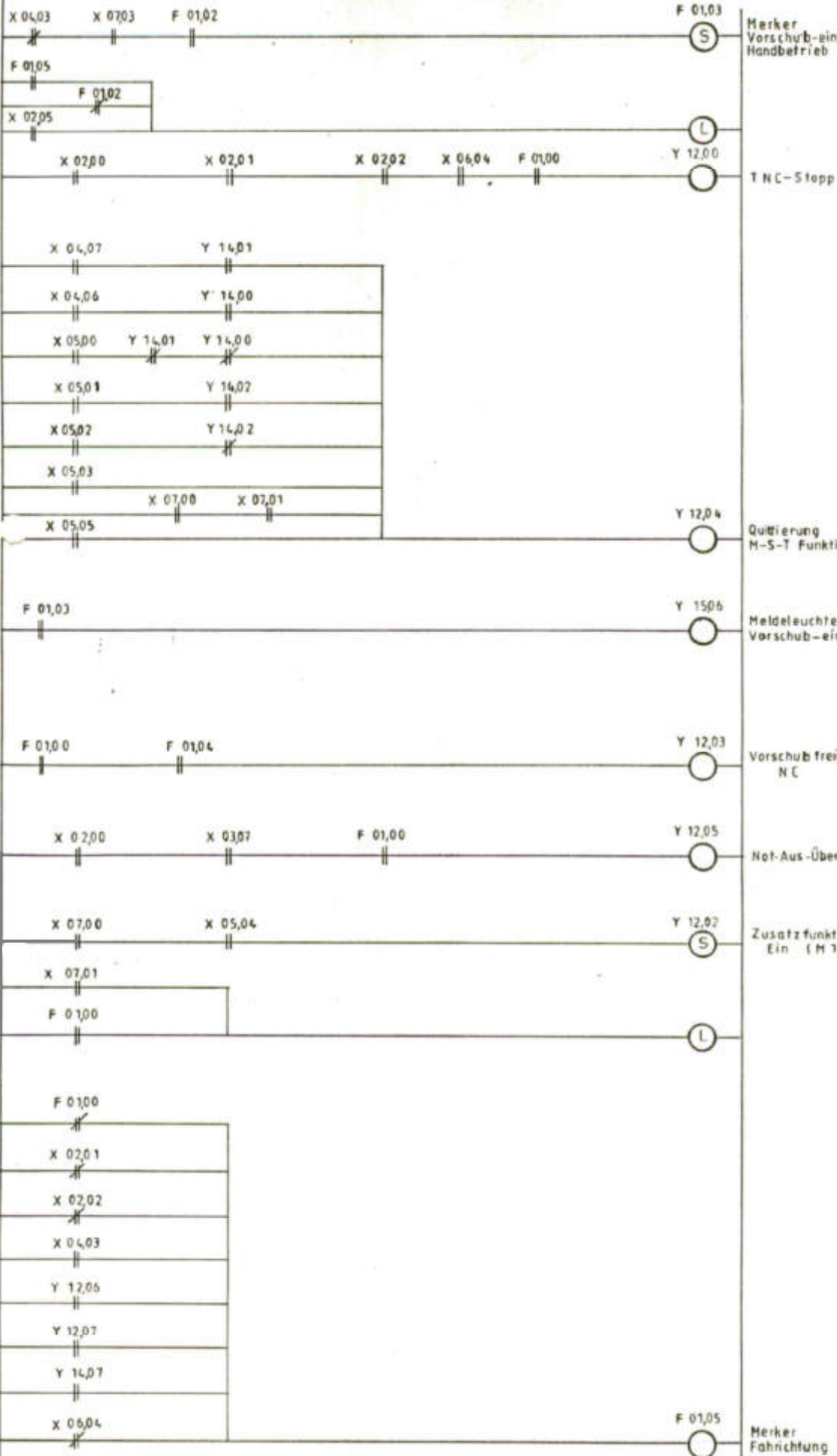


Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Werkstoff	Rohmaße
Gezeichnet	Name	Teil/Modell Nr.	380 412		
Geprüft	Datum	13.12.82			
Meßstab:	TNC 145 Einzelantrieb mit Procontic b				
Blatt Nr. 11 von 15 Blatt					
Ersatz für					
Ersatz durch					



Preis	125
Stück	100
Summe	12500

Vervielfältigung dieser Unterlagen sowie Verwertung ihres Inhalts ist unzulässig



KUNZMANN
WERKZEUGMASCHINEN



Blatt M12 von 15 Blatt
Ersetzt für
Ersetzt durch

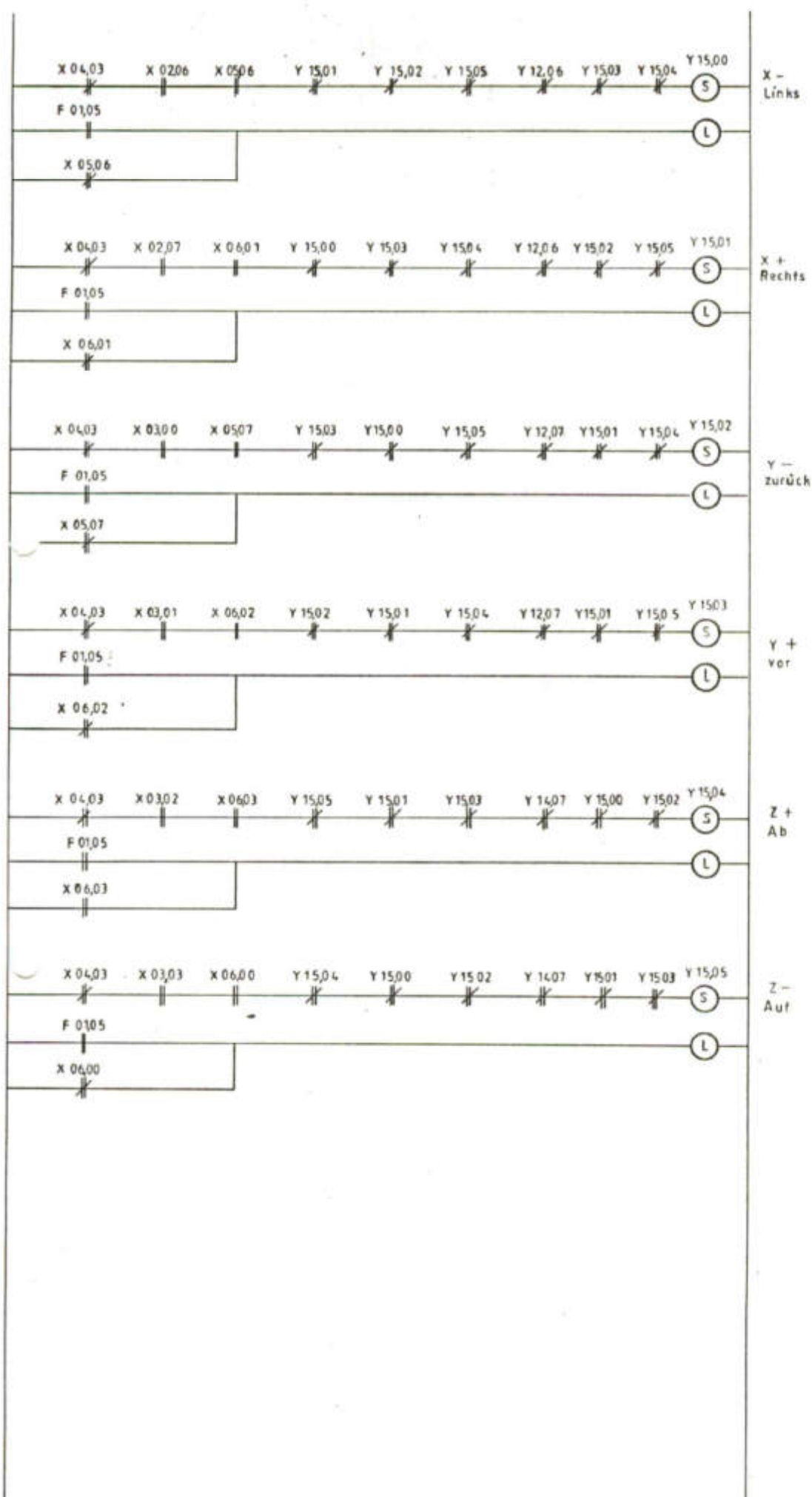
Teil / Modell Nr.
380 412

TNC145 Einzelantrieb
mit Procontic b

Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Gruppe	Wertstoff	Rohstoffe
	Datum	Teil/Modell Nr.			
	Gezeichnet	380 412			
	Geprüft	14.12.82			
	Maßstab:	TNC145 Einzelantrieb mit Procontic b			

Rev.	Änderung	Datum	Ursache
1		14.12.82	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Verweigerung dieser Unterlagen sowie Verwertung eines Inhalts ist untersagt



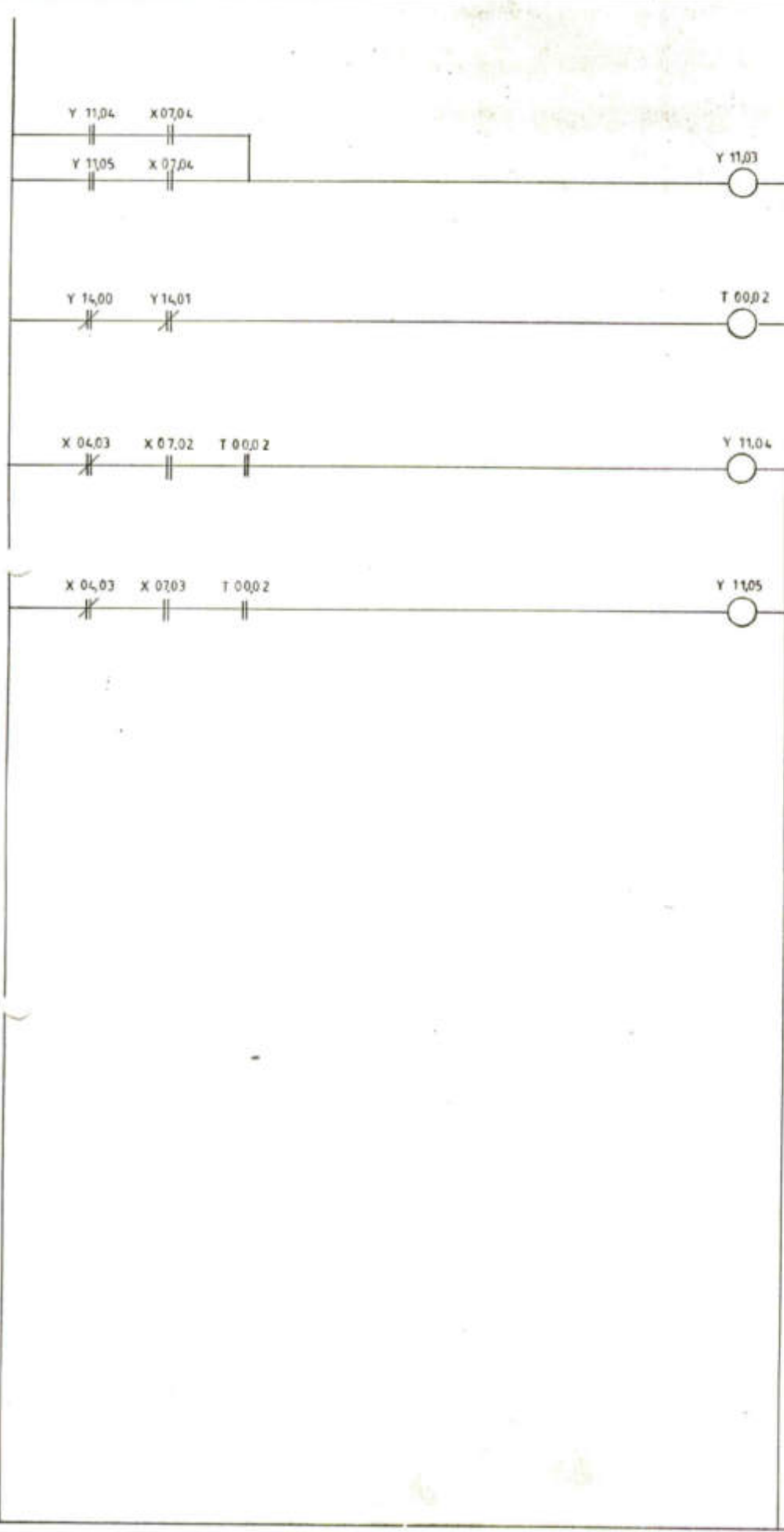
Fahrrichtung — Handbetrieb

Stück	Benennung und Bemerkung		Teil	Gruppe	Werkstoff	Robmade
Gezeichnet	Datum	Name	Teil/Modell Nr.	3 80 4 12		
Geprüft	14.12.82					
Mitarbeiter:	TNC145 Einzelantrieb mit Procontic b					
Blatt Nr. 13 von 15 Blatt						
Erstellt für						
Erstellt durch						

KUNZMANN
WERKZEUGMASCHINEN



Formel	120	120	120
100	100	100	100
80	80	80	80
60	60	60	60
40	40	40	40
20	20	20	20



Stück	Benennung und Bemerkung		Teil	Gruppe	Werkstoff	Abmaße
Gezeichnet	Datum	Name	Teil/Modell Nr.			
Gedruckt	14.12.82		3 80 412			
Modell:	TNC 145 Einzelantrieb mit Procontic b					
Blatt Nr. 15 von 15 Blatt						
Ersetzt für						
Ersetzt durch						

Prüfung	Über	120	215
Hydraulik	120	215	00
o. 200 700	± 0,1	± 0,2	± 0,3
	± 0,2	± 0,3	± 0,4

Verwendigung dieser Unterlage ohne Verwertung ihres Inhalts ist untersagt