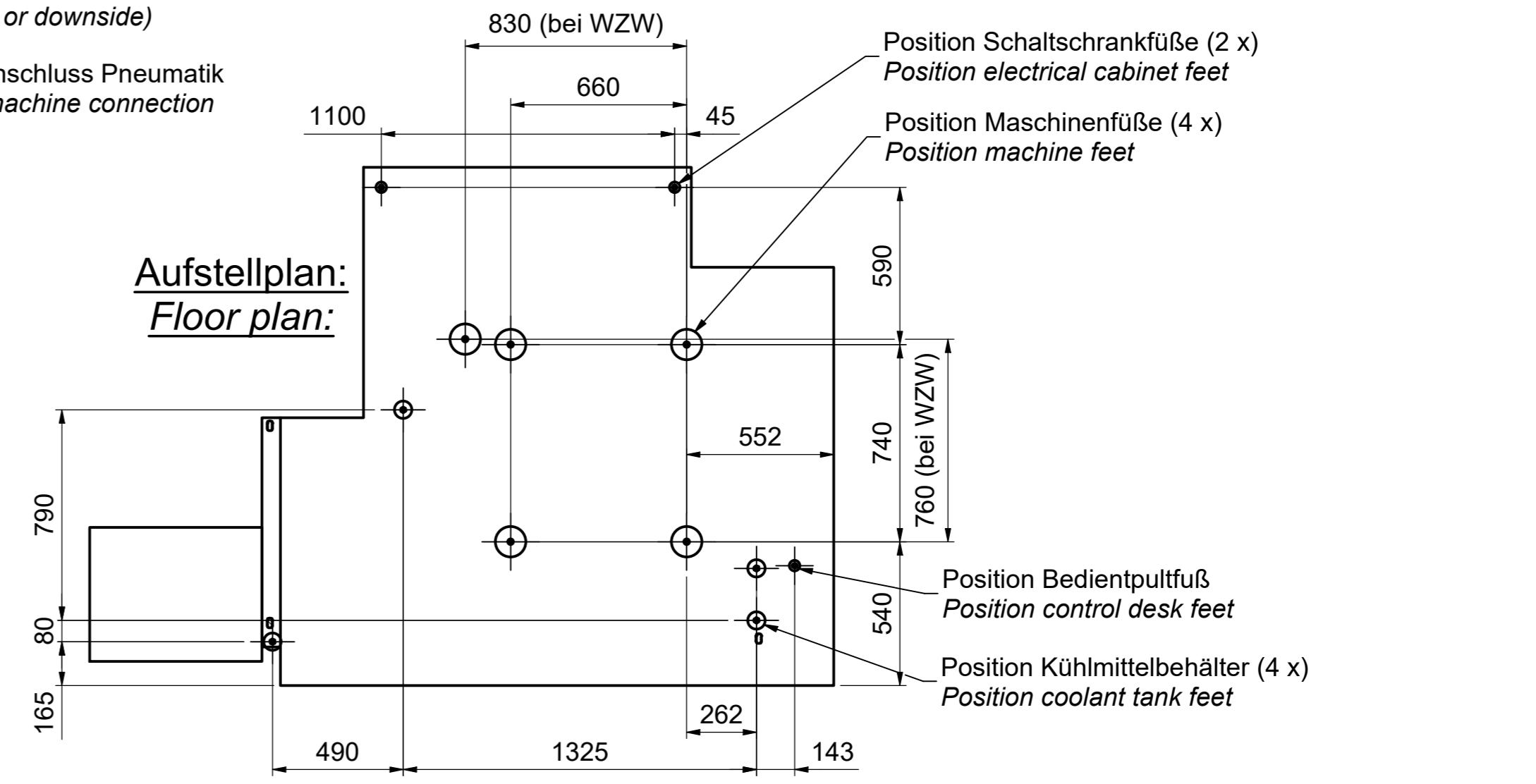
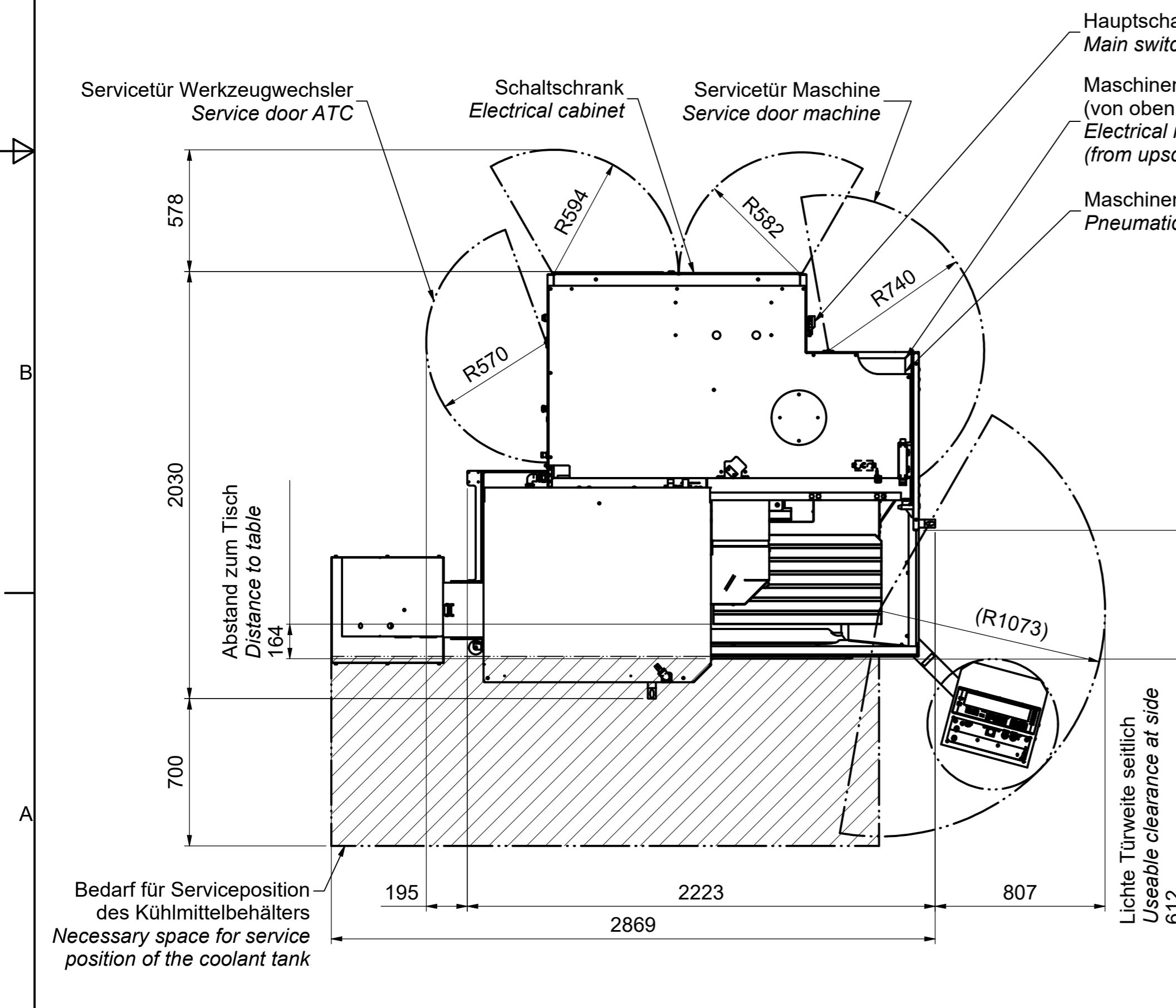
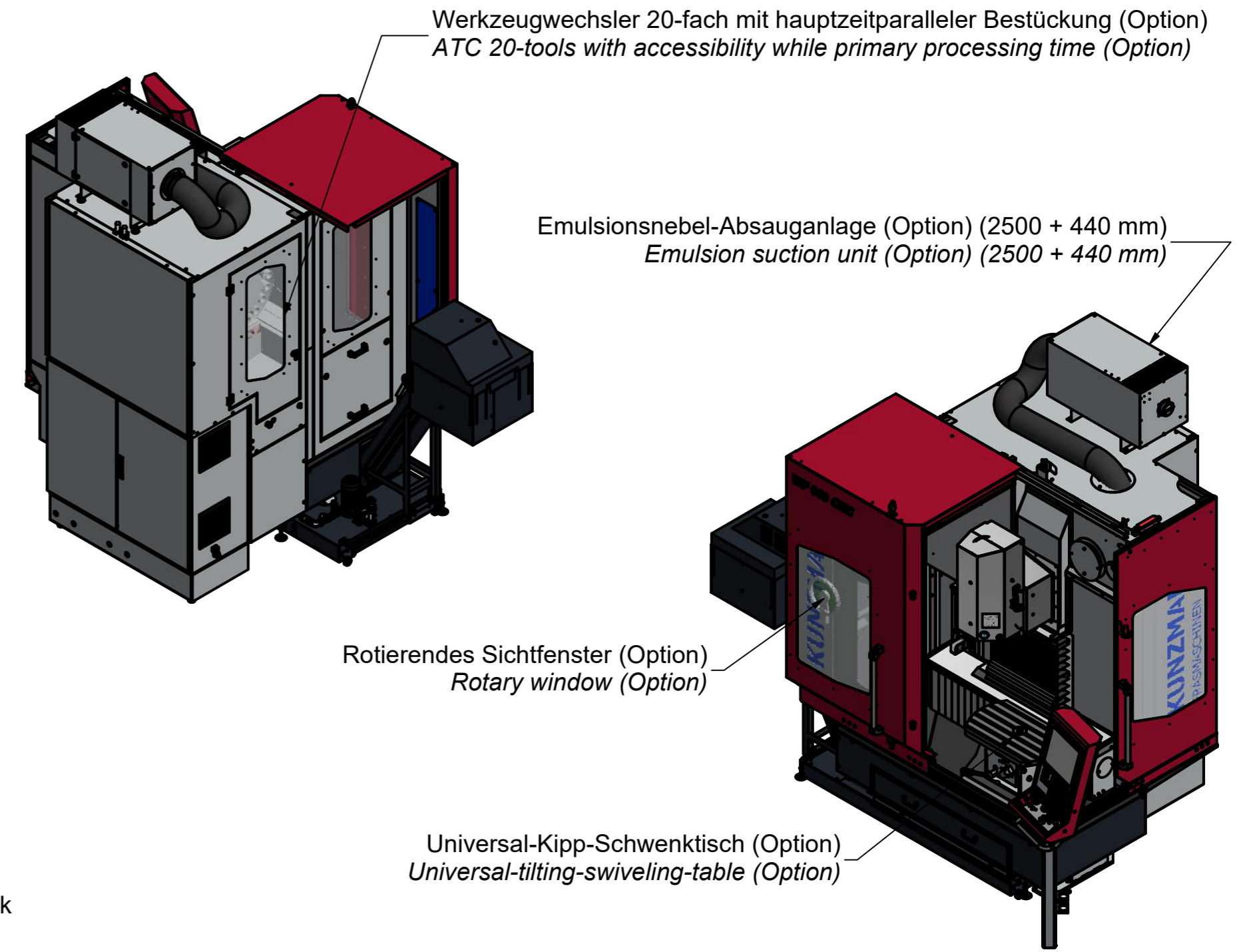
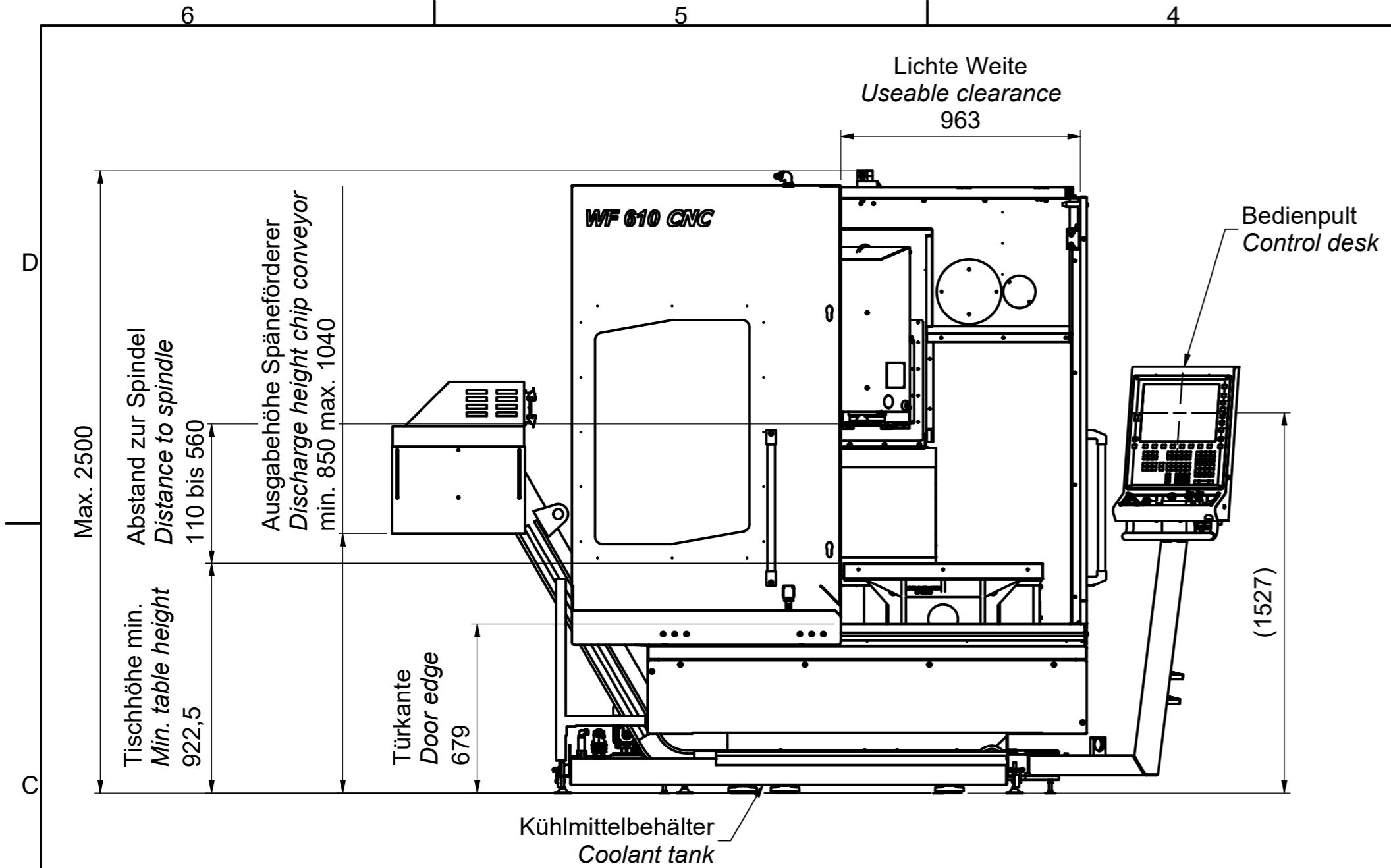


Aufstellgewicht *:
Machine installation weight *:
 WF610CNC-FK = 2900 kg
 (inkl. Werkzeugwechsler = 3500 kg)

*inkl. Flüssigkeiten, ohne Optionen, ohne
 Werkzeuge und ohne Werkstücke
 *incl. fluids, without options, without tools and
 without workpieces

| | | |
|--|--|---|
| KUNZMANN [®] FRÄSMASCHINEN | <small>KUNZMANN Maschinenbau GmbH Tullastraße 29 - 31 D - 75196 Remchingen - Nöttingen Tel.: +49 (0) 7232 - 3674 - 0, Fax.: -74 www.KUNZMANN-Fraesmaschinen.de</small> | LAYOUT <small>INV. R 2020</small> |
| | WF610CNC mit Fräskopf, Spänekasten und Winkeltisch with milling head, chip box and angle table | Blatt 1 von 1 Plottdatum: 14.03.2022 |



Aufstellgewicht *:
Machine installation weight *:
 WF610CNC-MS = 3100 kg
 (inkl. Werkzeugwechsler = 3700 kg)

*inkl. Flüssigkeiten, ohne Optionen, ohne Werkzeuge und ohne Werkstücke
 *incl. fluids, without options, without tools and without workpieces

| | | | |
|---|--|------------------------|--|
| KUNZMANN [®] FRÄSMASCHINEN | KUNZMANN Maschinenbau GmbH Tulastr. 29 - 31 D - 75196 Remchingen - Nöttingen Tel.: +49 (0) 7232 - 3674 - 0; Fax.: -74 www.KUNZMANN-Fraesmaschinen.de | | LAYOUT |
| | Blatt 1 von 1 | Plottdatum: 14.03.2022 | INV. R 2020 |
| WF610CNC | | | Referenzdatei: WF610CNC_Serie_211115.iam |
| mit Motorspindel, Förderer und Winkeltisch with motor spindle, chip conveyor and angle table | | | Zeichnung-Nr.: 02-111594-00 - 00 |
| Dieses Dokument unterliegt dem Schutzvermerk nach ISO 16016. | | | Maßstab: 1:20 / 1:30 |
| | | | Blattgröße Original A2 |